

Typical Applications



FUNGICIDE
CONTACT
EXCELLENT
SYSTEMIC
GOOD



INSECTICIDE
CONTACT
EXCELLENT
SYSTEMIC
GOOD



FERTILIZER
EXCELLENT



AIR BLAST NOZZLES

FEATURES

- Finely atomized spray pattern provides thorough coverage.
- Use for directed applications in air blast spraying for orchards and vineyards and other specialty crops.
- Color-coded version consists of stainless steel or ceramic orifice in polypropylene body.
- Spray angle is 80° at 100 PSI.
- TX-VS1 and TX-VS2 available in VisiFlo® color-coded stainless steel only.
- Compatible with TeeJet cap CP20230 for use on rollovers and threaded nozzle bodies, tighten to a maximum torque of: 100 in-lbs.
- Uses 114445A*-CELR Quick TeeJet® cap and gasket. Reference page 118 for more information.

SPRAY PATTERN



DROPLET SIZE CLASSIFICATION



RECOMMENDED PRESSURE RANGE



MATERIALS AVAILABLE

- VS** STAINLESS STEEL
- VK** CERAMIC
- SS** STAINLESS STEEL
- B** BRASS

TIP PART NO.	STRAINER MESH SIZE	CAPACITY (GPM)																	
		30 PSI	40 PSI	50 PSI	60 PSI	70 PSI	80 PSI	90 PSI	100 PSI	120 PSI	140 PSI	160 PSI	180 PSI	200 PSI	220 PSI	240 PSI	260 PSI	280 PSI	300 PSI
TX-VS1	100	0.015	0.017	0.018	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024	0.026	0.028	0.030	0.031	0.032	0.034	0.035	0.036	0.037	0.038
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VS2	100	0.029	0.033	0.037	0.040	0.043	0.045	0.047	0.050	0.054	0.058	0.061	0.064	0.067	0.070	0.073	0.075	0.078	0.080
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK3	100	0.044	0.050	0.055	0.060	0.064	0.068	0.071	0.075	0.081	0.086	0.092	0.096	0.101	0.105	0.109	0.113	0.117	0.120
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK4	50	0.058	0.067	0.074	0.080	0.086	0.091	0.096	0.101	0.110	0.118	0.125	0.132	0.139	0.145	0.151	0.157	0.162	0.167
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK6	50	0.088	0.100	0.111	0.120	0.129	0.137	0.145	0.152	0.165	0.177	0.188	0.199	0.208	0.218	0.226	0.235	0.243	0.251
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK8	50	0.116	0.133	0.148	0.162	0.174	0.186	0.196	0.207	0.225	0.243	0.259	0.274	0.288	0.301	0.314	0.326	0.338	0.349
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK10	50	0.145	0.167	0.185	0.202	0.218	0.232	0.246	0.258	0.282	0.303	0.323	0.342	0.360	0.376	0.392	0.408	0.422	0.437
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK12	50	0.174	0.200	0.223	0.243	0.261	0.279	0.295	0.310	0.338	0.364	0.388	0.410	0.432	0.452	0.471	0.489	0.507	0.524
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK18	50	0.260	0.300	0.335	0.367	0.396	0.423	0.449	0.473	0.517	0.558	0.597	0.633	0.667	0.699	0.730	0.759	0.788	0.815
		VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF
TX-VK26	50	0.376	0.433	0.484	0.530	0.572	0.611	0.648	0.683	0.747	0.807	0.862	0.914	0.963	1.01	1.05	1.10	1.14	1.18
		F	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF	VF

Note: Always double check your application rates. Droplet size classification shown are based on ISO 25358. Droplet size is subject to change. Tabulations are based on spraying water at 70°F. See technical information (pages 179–202) for droplet size classification, useful formulas and other technical information.

HOW TO ORDER

Stainless Steel with color-coding

T X - V S 4

Tip Type

Material Code

Ceramic with color-coding

T X - V K 4

Tip Type

Material Code

Brass

T X - 4

Tip Type

Stainless Steel

T X - S S 4

Tip Type

Material Code

